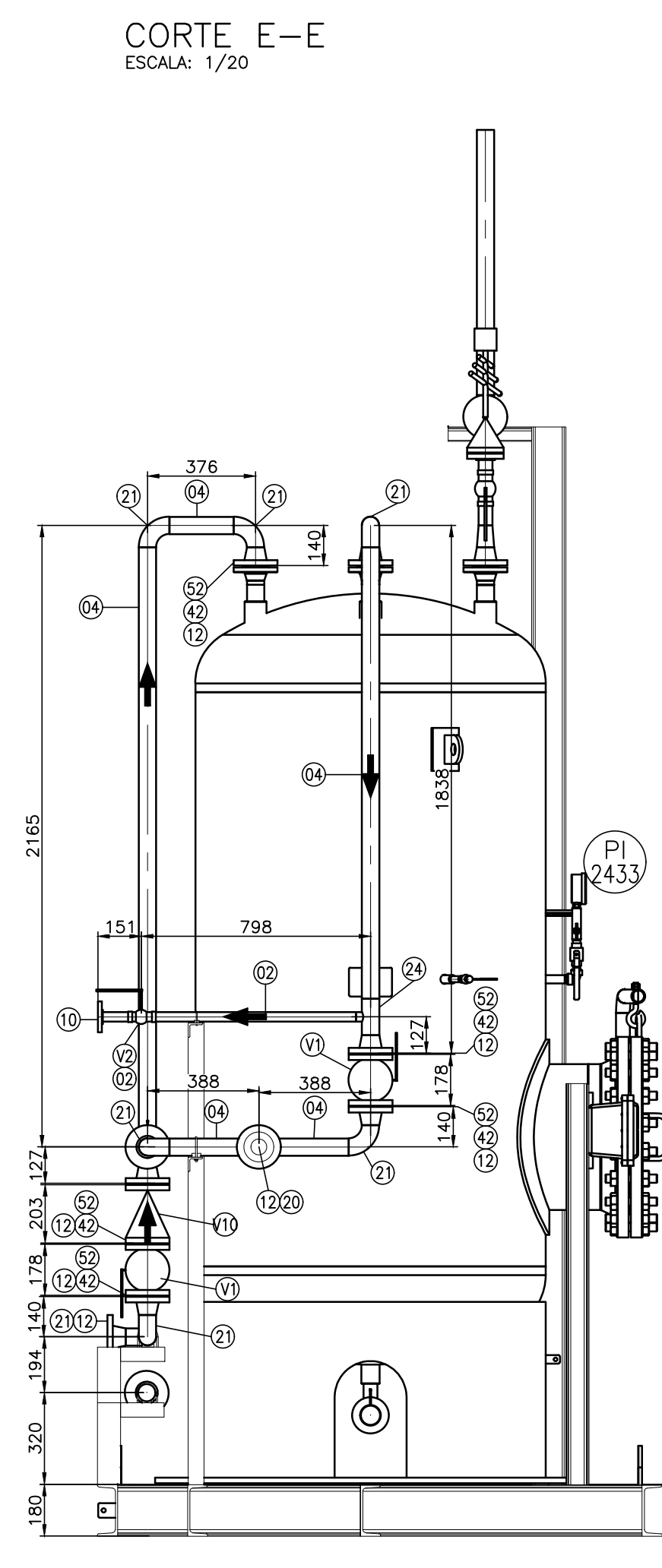
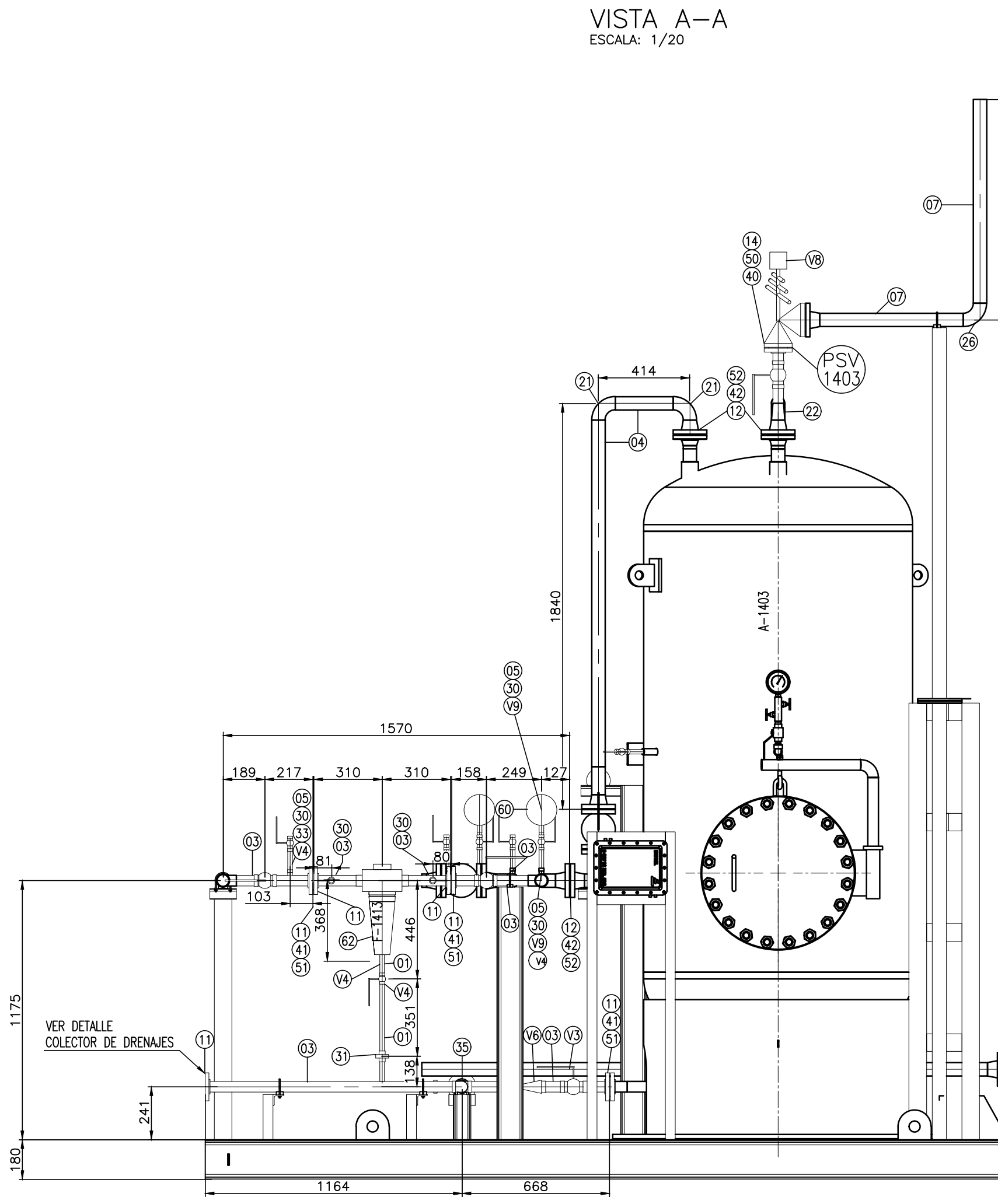
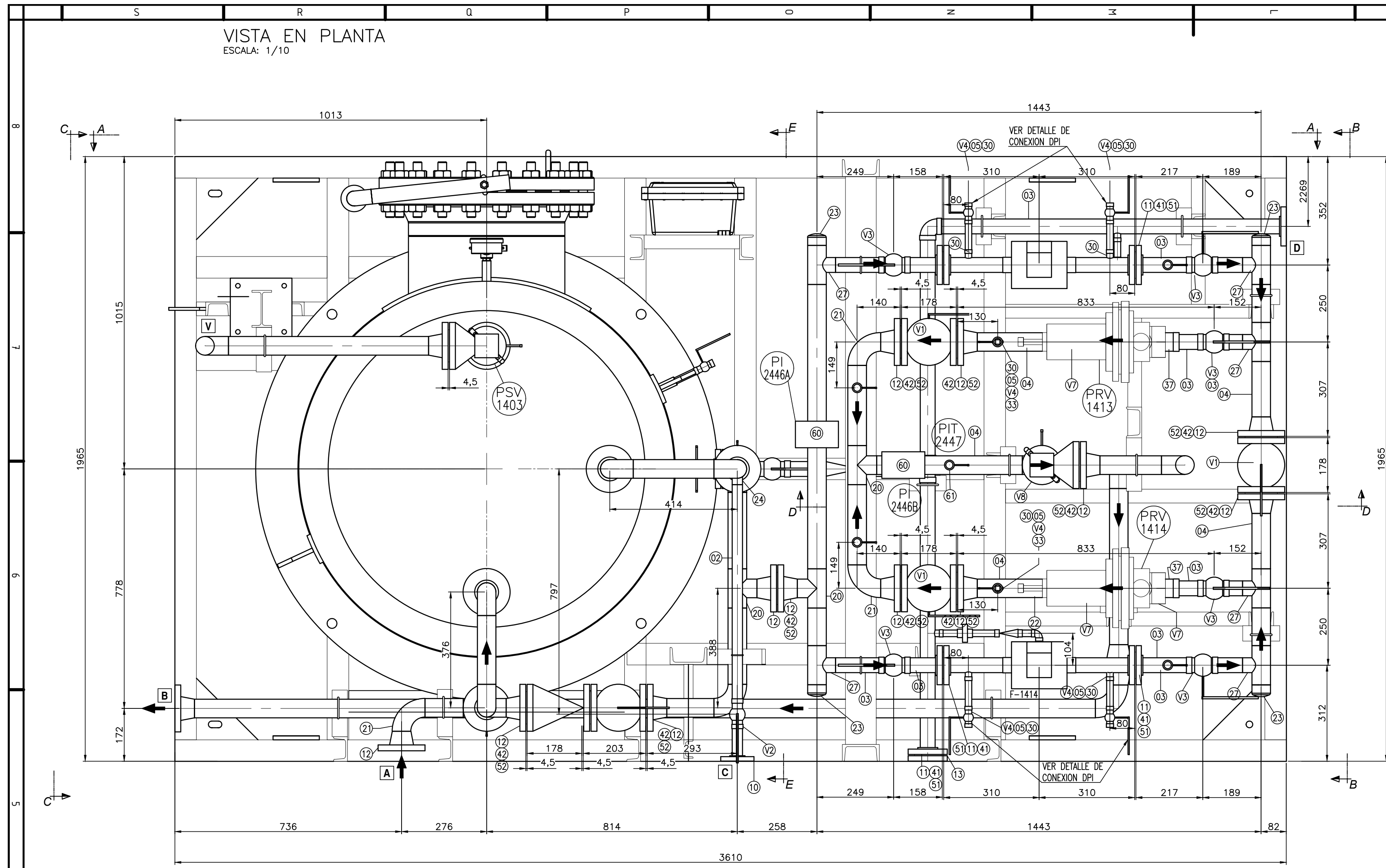




LISTADO DE MATERIALES				
ITEM	CANT.	DESCRIPCION	MATERIAL	NORMA
CANERIAS				
1	4m	CAÑO DE ACERO SIN COSTURA a 1/2" SCH. 80 BE	ASTMA A 53 Gr. B	ASME B36.10
2	2m	CAÑO DE ACERO SIN COSTURA a 1/2" SCH. 80 BE	ASTMA A 53 Gr. B	ASME B36.10
3	12m	CAÑO DE ACERO SIN COSTURA a 1/2" SCH. 80 BE	ASTMA A 53 Gr. B	ASME B36.10
4	24m	CAÑO DE ACERO SIN COSTURA a 1/2" SCH. 80 BE	ASTMA A 53 Gr. B	ASME B36.10
5	10	NPTLE DE ACERO SIN COSTURA a 1/2" SCH. 90 EXTREMOS NPTM LONGITUD 80mm	ASTMA A 53 Gr. B	ASME B36.10
6	4	NPTLE DE ACERO SIN COSTURA a 1/2" SCH. 90 EXTREMOS PL. X NPTM LONGITUD 75mm	ASTMA A 53 Gr. B	ASME B36.10
7	6m	CAÑO DE ACERO SIN COSTURA a 1/2" SCH. 80 BE	ASTMA A 53 Gr. B	ASME B36.10
BRIDAS				
10	1	BRIDA SOCKET WELD R.F. a 1/2" SERIE 150W SCH. 80	ASTMA A 105	ANSI B16.5
11	10	BRIDA SOCKET WELD R.F. a 1/2" SERIE 150W SCH. 80	ASTMA A 105	ANSI B16.5
12	21	BRIDA WELDING NECK R.F. a 1/2" SERIE 150W SCH. 80	ASTMA A 105	ANSI B16.5
13	2	BRIDA OCEGA R.F. a 1/2" SERIE 150W	ASTMA A 105	ANSI B16.5
14	2	BRIDA WELDING NECK R.F. a 1/2" SERIE 150W SCH. 40	ASTMA A 105	ANSI B16.5
ACCESORIOS PARA SOLDAR				
20	4	TEE NORMAL BW a 1/2" SCH. 80	ASTMA A 234 WPB	ASME B16.9
21	13	CODO RADIO LARGO 90° BW a 1/2" SCH. 80	ASTMA A 234 WPB	ASME B16.9
22	3	REDUCCION CONCENTRICA BW a 1/2" SCH. 80 a 1" SCH. 80	ASTMA A 234 WPB	ASME B16.9
23	4	CASQUETE SEMELPICO 2" a 1/2" SCH. 80	ASTMA A 234 WPB	ASME B16.9
24	1	TEE DE REDUCCION BW a 1/2" SCH. 80 a 1" SCH. 80	ASTMA A 234 WPB	ASME B16.9
25	-	-	-	-
26	2	CODO RADIO LARGO 90° BW a 1/2" SCH. 40	ASTMA A 234 WPB	ASME B16.9
27	7	TEE DE REDUCCION BW a 1/2" SCH. 80 a 1" SCH. 80	ASTMA A 234 WPB	ASME B16.9
ACCESORIOS FORJADOS				
30	10	MECHA CUPLA NPT a 1/2" S300W	ASTMA A 105	ASME B16.11
31	4	UNION DOBLE SW a 1/2" S300W SCH. 90	ASTMA A 105	ASME B16.11
32	-	-	-	-
33	6	TAPON NPT a 1/2" S300W	ASTMA A 105	ASME B16.11
34	4	CODO 90° SW a 1/2" S300W SCH. 90	ASTMA A 105	ASME B16.11
35	1	CODO 90° SW a 1/2" S300W	ASTMA A 105	ASME B16.11
36	2	TEE SW a 1/2" S300W SCH. 90	ASTMA A 105	ASME B16.11
37	2	FLUE DE REDUCCION a 1/2" NPTM a 1" NPTM	ASTMA A 105	ASME B16.11
ESPARRAGOS, TUERCAS Y JUNTAS				
40	6	ESPARRAGO TOTALMENTE FORJADO POSCA WHITWORTH GRUESA ZINCADO	SA 193 B7 / 194 2H	ASME B18.1.2
41	56	ESPARRAGO TOTALMENTE FORJADO POSCA WHITWORTH GRUESA ZINCADO	SA 193 B7 / 194 2H	ASME B18.1.2
42	76	ESPARRAGO TOTALMENTE FORJADO POSCA WHITWORTH GRUESA ZINCADO	SA 193 B7 / 194 2H	ASME B18.1.2
JUNTAS				
50	2	JUNTA ESFERICA TALLA RELENO DE GRAFITO FLEXIBLE CN ANILLO CENTRADOR ESP.	ARI 304 + GRAFITO	ANSI B16.5
51	12	JUNTA ESFERICA TALLA RELENO DE GRAFITO FLEXIBLE CN ANILLO CENTRADOR ESP.	ARI 304 + GRAFITO	ANSI B16.5
52	10	JUNTA ESFERICA TALLA RELENO DE GRAFITO FLEXIBLE CN ANILLO CENTRADOR ESP.	GRAFITO FLEXIBLE	ANSI B16.5
VALVULAS				
V1	6	VALVULA ESFERICA PARA TOTAL, ESFERA GUARDA ACCIONAMIENTO A PALANCA a 1/2" S150	ASTMA A 216 WCB	API 607
V2	2	VALVULA ESFERICA PR a 1/2" EXTREMOS SW WOG 800	ASTMA A 216 WCB	API 607
V3	0	VALVULA ESFERICA PR a 1/2" EXTREMOS SW WOG 800	ASTMA A 105	-
V4	16	VALVULA ESFERICA NPTM a 1/2" WOG 800	ASTMA A 105	API 607
V5	1	VALVULA DE RETENCION TIPO SW a 1/2" SERIE 150W	ASTMA A 216 WCB	API 607
V6	2	VALVULA DE RETENCION SW a 1/2" WOG 800	ASTMA A 105	API 607
V7	2	VALVULA DE CONTROL a 1/2" EXTREMOS FORJADOS MODELO 600 IGA (Pn max 150 bar)	ASTMA A 216 WCB	API 607
V8	2	VALVULA DE SEGURIDAD EXTREMOS BRIDADOS a 1/2" S150W R.F. a 1/2" S150W	ASTMA A 216 WCB	API 607
V9	2	VALVULA DE BLOQUEO Y PURGA a 1/2" NPTM CONEXION A PROCESO a 1/2" NPTM	ARI 316	-
V10	2	VALVULA DE RETENCION EXTREMOS BRIDADOS a 1/2" S150W R.F.	ASTMA A 216 WCB	-
V11	2	MANIFOLD DE 2 VAS CONEXIONES a 1/2" NPTM	ARI 316	-
V12	2	MANIFOLD DE 5 VAS CONEXIONES a 1/2" NPTM	ARI 316	-
INSTRUMENTOS				
60	3	MANOMETRO ESTATICO, APTO INTERFERE, SEGUN HOJA DE DATOS	VARIOS	-
61	2	TRANSMISOR E INDICADOR DE PRESION SEGUN HOJA DE DATOS	VARIOS	-
62	2	FILTRO DE AIRE CONEXIONES a 1/2" NPTM	VARIOS	-
63	2	MANOMETRO DIFERENCIAL, APTO INTERFERE, SEGUN HOJA DE DATOS	VARIOS	-
TUBERIAS				
70	10	CONECTOR RECTO DOBLE VUELTA a 1/2" NPTM x a 1/2" OD	ARI 316	-
71	4	CONECTOR ACCORDO DOBLE VUELTA a 1/2" NPTM x a 1/2" OD	ARI 316	-
72	12m	TUBING SIN COSTURA a 1/2" ESP. 0.09mm	ARI 316	-

NOTAS

1- TODAS LAS DIMENSIONES ESTAN EXPRESADAS EN MM.

2- EN LOS APOYOS DE TODAS LAS CANERIAS Y EQUIPOS SE INTERCALARAN PLACAS DE PVC ESP. 5mm.

DOCUMENTOS DE REFERENCIA

L01-6410-EMEC-DD-0017 PLANO MECANICO TANQUE DE AIRE A-1403

L01-6410-ECM-DD-0021 PLANO SKID METALICO

L01-6410-ECN-PR-0019 WELDING MAP

L01-6400-ECN-PR-0006 PROCEDIMIENTO DE PRUEBA HIDRAULICA

L01-6400-ECN-PR-0007 PROCEDIMIENTO DE PINTURA

L01-6410-ELEC-DD-0020 PLANO CANALIZACIONES

CANTIDAD A CONSTRUIR= 1

6410-SK-1403 CANTIDAD 1

POS.	CANT.	DIAMETRO NOMINAL	SERVICIO	TIPO	SERIE
A	1	2"	ENTRADA	WNRF	150#
B	1	2"	SALIDA	WNRF	150#
C	1	1"	RECIRCULACION	WNRF	150#
D	1	1 1/2"	DRENAJE	WNRF	150#
V	1	2 1/2"	VENTO TK	WNRF	150#
V1	1	2 1/2"	VENTO PRPG	WNRF	150#

03	EMISION PARA CONSTRUCCION	04/05/2023	CA	FM	JG
02	EMISION PARA CONSTRUCCION	21/12/2022	JP	CA	JG
01	EMISION PARA CONSTRUCCION	31/10/2022	JP	CA	JG
00	EMISION PARA CONSTRUCCION	01/09/2022	JP	CA	JG
08	EMISION PARA APROBACION	19/07/2022	VI	CA	JG
0A	EMISION PARA APROBACION	19/05/2022	VI	CA	JG

Rev. _____ Date _____ Written _____ Approved _____

MEP GAS & PETROLEO

CENTENARIO LITHIUM PROJECT DE COMPRESSION PLANT

PLANO DE CANERIAS SKID TANQUE DE AIRE 6410-TQ-1403

Scale: ESP PLANO PIPING

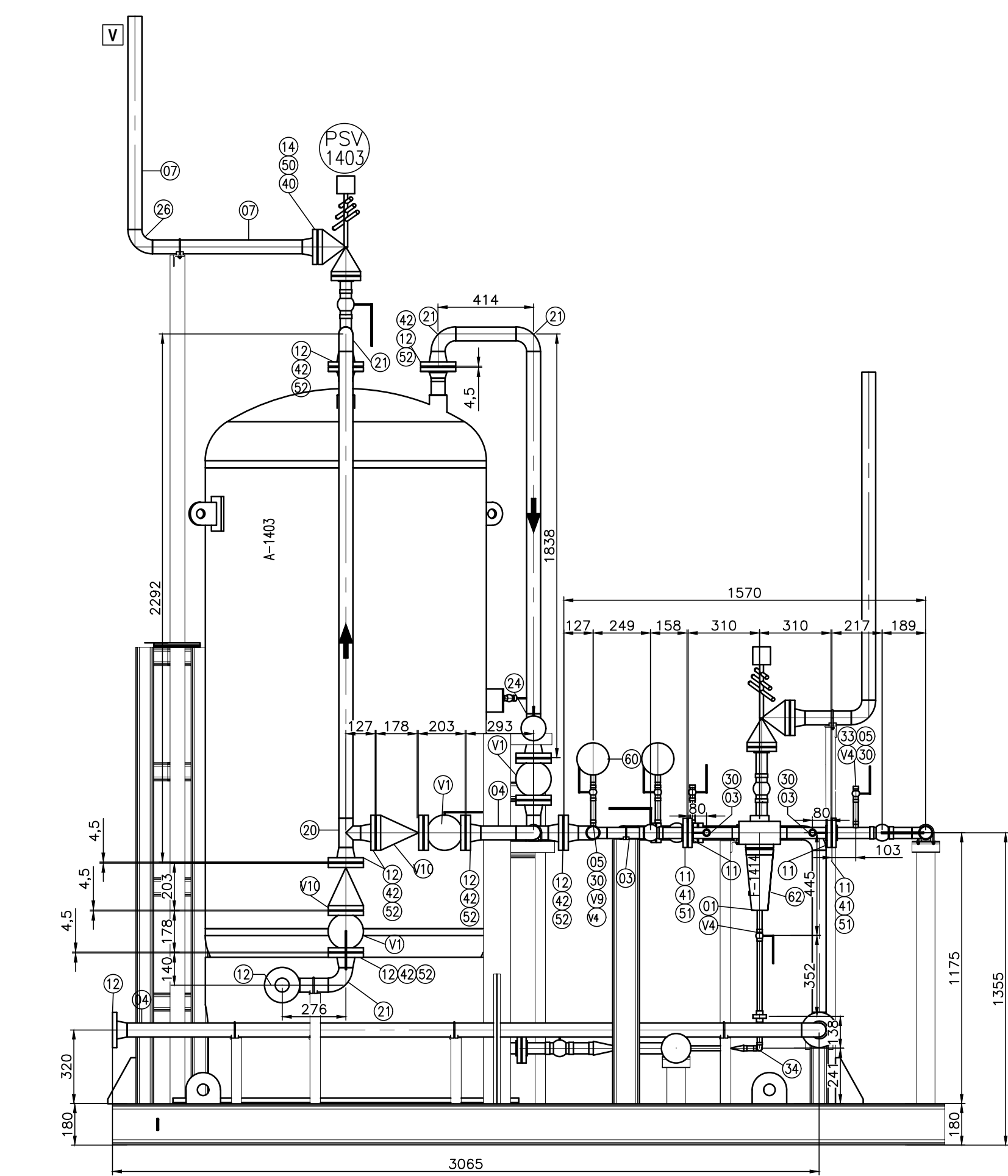
11445-IN-PLP-005

Document Number: _____ Date: _____ A1+1

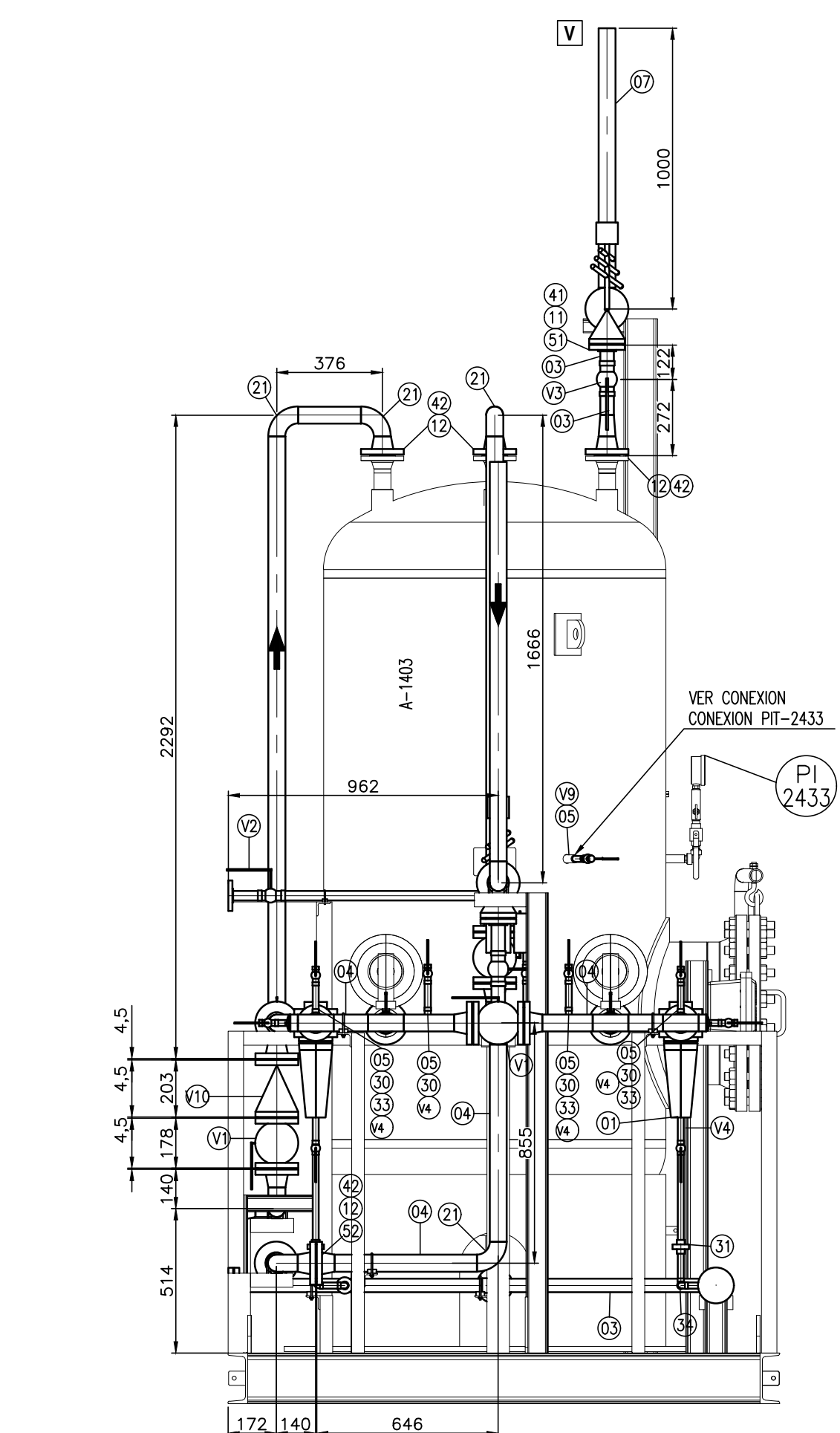
L01-6410-EPIP-DD-0029 Rev. _____

03

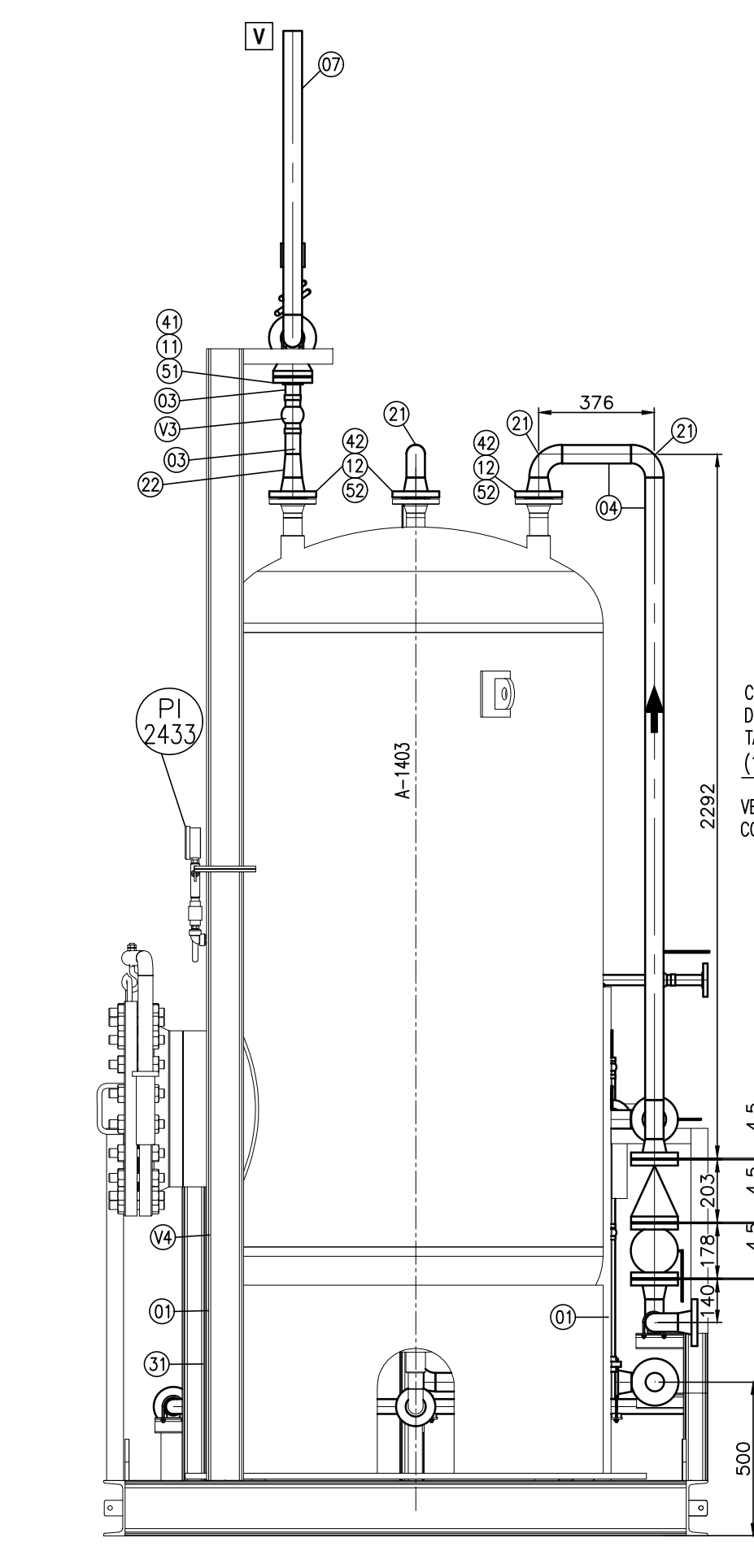
VISTA EN ELEVACION
ESCALA: 1/20



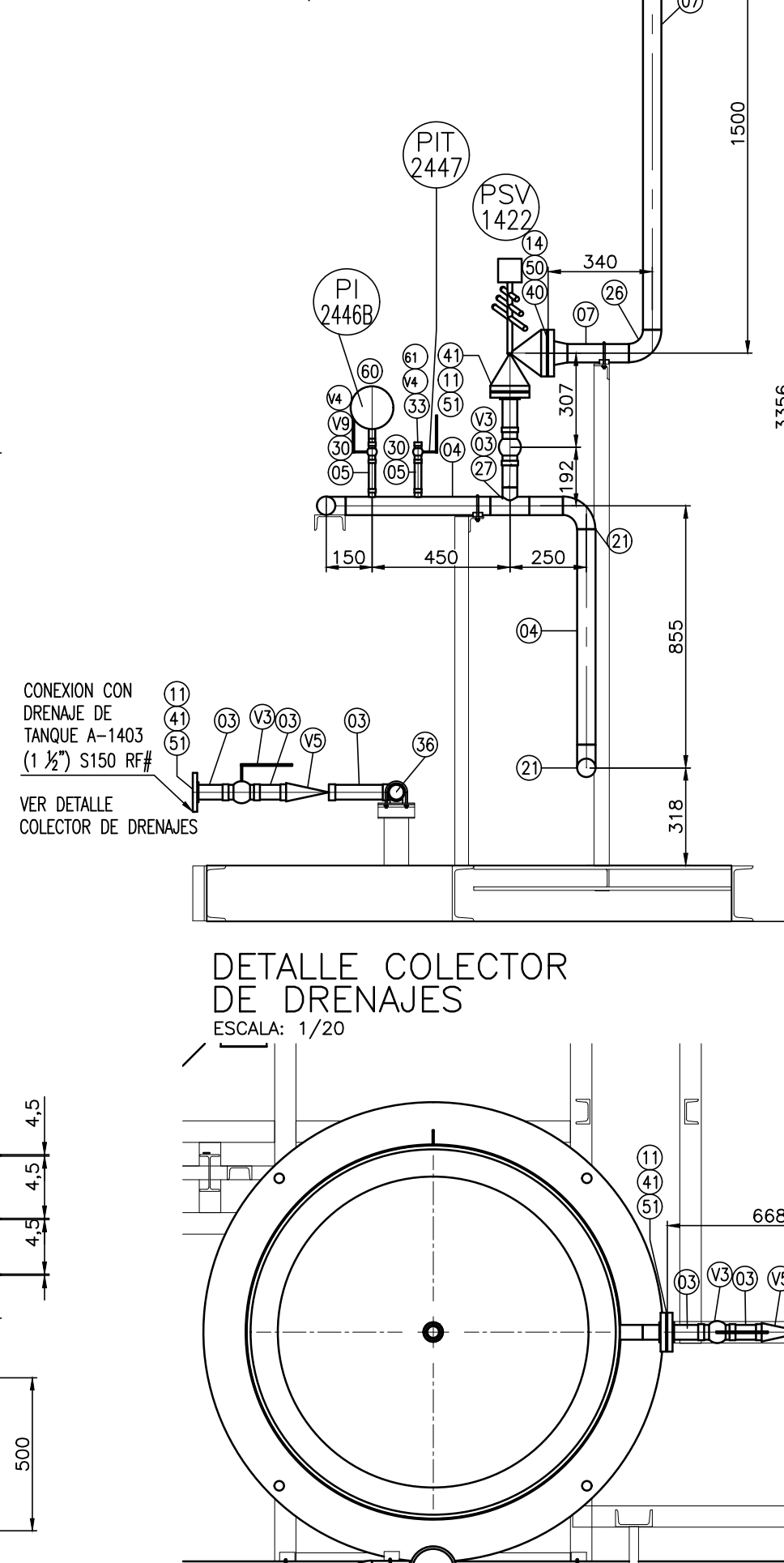
VISTA B-B
ESCALA: 1/20



VISTA C-C
ESCALA: 1/20



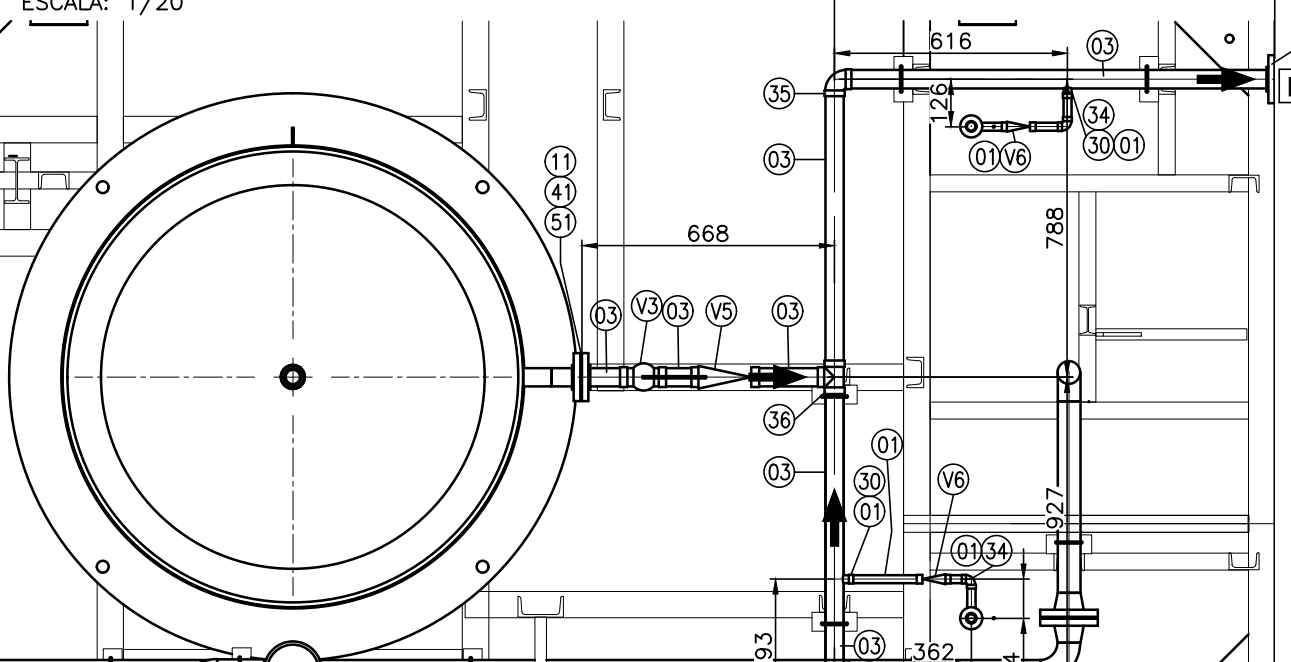
CORTE D-D
ESCALA: 1/20



DATOS DE DISEÑO		UNIDAD
PRESION DISEÑO	15	Bar
PRESION DE DESCARGA	18	Bar
PRUEBA HIDRAULICA	22.5	Bar
TEMPERATURA		
AMBIENTE	-20/50	°C

PESO DE EQUIPO	1300 KG
PESO DE SKID METALICO	1100 KG
PESO DE PIPING	700 KG
PESO TOTAL (VACIO)	3100KG

DETALLE COLECTOR DE DRENAJES
ESCALA: 1/20



DETALLE CONEXION NEUMATICA PDI 2413/2414
ESCALA: 1/15

